



PREOCA
_Medio ambiente

DOC. 031
Página **1** de **4**

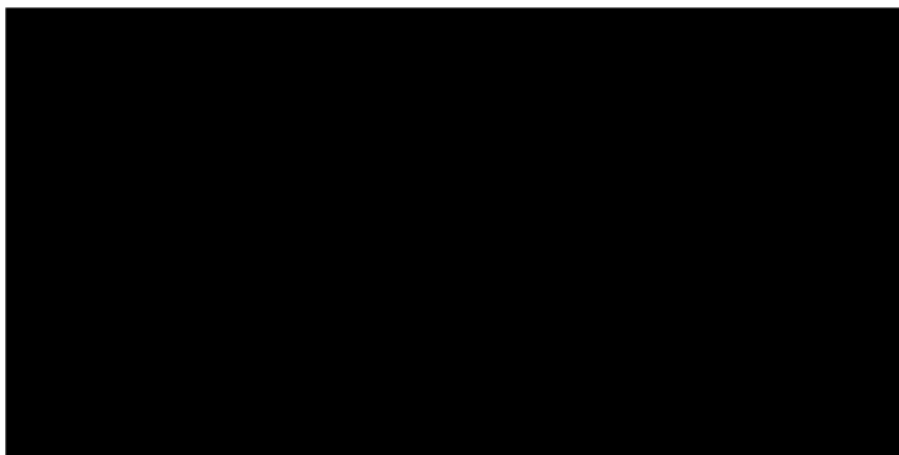
DOC. 031 DOCUMENTACIÓN SECTORIAL RESIDUOS: GENERACIÓN Y GESTIÓN - DESCRIPCIÓN DE LAS ÁREAS DE ALMACENAMIENTO

Firmado:



PREOCA
_Medio ambiente

JORGE SERRANO CHICA
Ingeniero Técnico Industrial
Col. N° 2063, C.O.I.T.I. Álava





1. ALMACENAMIENTO

Una vez se han recepcionado los residuos y se han clasificado de forma adecuada, se almacenarán de forma temporal.

1.1 Zonas de almacenamiento

La planta contará con 6 zonas de almacenamiento de residuos, todas ubicadas en el interior de esta.

1. Almacenamiento y clasificación de residuos previo a tratamiento.
2. Almacenamiento de residuos tratados en espera de expedición (fardos de papel)
3. Almacenamiento de residuos tratados en espera de expedición (fardos de cartón)
4. Almacenamiento temporal de residuos no peligrosos
5. Almacenamiento temporal de residuos peligrosos
6. Almacenamiento de RAEE's

Consultar ANEXO I- ALMACENAMIENTO

1.2 Condiciones de almacenamiento

Teniendo en cuenta la Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular, se deberán cumplir las siguientes condiciones de almacenamiento:

Residuos no peligrosos

- a) Disponer de una zona habilitada e identificada para el correcto almacenamiento de los residuos que reúna las condiciones adecuadas de higiene y seguridad mientras se encuentren en su poder.
- b) La duración máxima del almacenamiento de los residuos no peligrosos será inferior a dos años cuando se destinen a valorización y a un año cuando se destinen a eliminación.
- c) No mezclar residuos no peligrosos si eso dificulta su valorización.



Residuos peligrosos

- a) Disponer de una zona habilitada e identificada para el correcto almacenamiento de los residuos que reúna las condiciones adecuadas de higiene y seguridad mientras se encuentren en su poder.
- b) El almacenamiento temporal de los residuos se realizará en el interior de la nave industrial bajo cubierta.
- c) En la zona de almacenamiento temporal se almacenarán los residuos peligrosos, disponiendo de cubetos de retención independientes entre sí si los que se encuentren en estado líquido o pastoso no son compatibles.
- a) Los residuos peligrosos se almacenarán en envases de material adecuado a la naturaleza del producto a contener, garantizando su estanqueidad.
- b) Los recipientes o envases que contengan residuos peligrosos deberán estar etiquetados de forma clara y visible, legible e indeleble, al menos en la lengua española oficial del Estado.
- c) En la etiqueta deberá figurar:
 - 1.º) El código y la descripción del residuo conforme a lo establecido en el artículo 6, así como el código y la descripción de las características de peligrosidad de acuerdo con el anexo I.
 - 2.º) Nombre, NIMA, dirección, postal y electrónica, y teléfono del productor o poseedor de los residuos.
 - 3.º) Fecha en la que se inicia el depósito de residuos.
 - 4.º) La naturaleza de los peligros que presentan los residuos, que se indicará mediante pictogramas.
- d) La etiqueta deberá ser firmemente fijada sobre el envase, eliminando, si fuera necesario, las indicaciones o etiquetas anteriores. El tamaño de la etiqueta deberá tener como mínimo las dimensiones de 10 x 10 cm.
- e) Los residuos peligrosos no se almacenarán por períodos superiores a 6 meses.
- f) No mezclar ni diluir los residuos peligrosos con otras categorías de residuos peligrosos ni con otros residuos, sustancias o materiales.

RAEE's

Para el almacenamiento de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos, según el anexo VIII del Real Decreto 110/2015, de 20 de febrero, sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos se tendrá en cuenta lo siguiente.

Las instalaciones dedicadas al almacenamiento previo al tratamiento específico habrán de disponer de:

- a) Básculas para pesar los residuos a la entrada de la planta, por fracción de recogida.
- b) Superficies impermeables con sistemas para la recogida de derrames, al menos en las zonas donde se depositen las fracciones de recogida 1, 2 y 3.
- c) Zonas bajo cubierta para el almacenamiento de los RAEE, tanto peligrosos como no peligrosos, que vayan a ser tratados.



- d) Recipientes idóneos para el almacenamiento de pilas y acumuladores, condensadores que contengan PCB o PCT y otros residuos peligrosos, como los radiactivos.

Equipos para el tratamiento de aguas que sean conformes con la reglamentación sanitaria y medioambiental.